

> i-Breeze INVERTER

Monosplit murale DC inverter in pompa di calore



CARATTERISTICHE GENERALI

- Refrigerante Ecologico R410A
- Classe di Efficienza A+ / A
- Visualizzazione temperatura su display a bordo macchina
- Dotato di tecnologia ad inverter a corrente continua
- Unità interna dal design particolarmente accattivante e moderno
- Unità esterna dotata di cuffia copri attacchi e capottino fonoassorbente
- Griglia di aspirazione e filtri facilmente estraibili per permettere una rapida pulizia
- Ripristino automatico in caso di caduta di tensione
- Modalità di funzionamento notturno
- Modalità "AUTOMATICO"
- Funzione timer
- Funzione "TURBO"
- Unità esterna trattata con sostanze protettive anti-ruggine



SCHEMA TECNICA

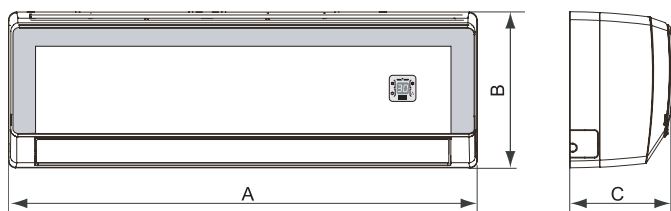
MODELLI		9000	12000	18000	22000	UM
Alimentazione		230-1-50				V-f-Hz
Potenza frigorifera ⁽¹⁾	Nom	2700	3500	5275	6450	W
	Min- MAX	550-3200	510-3900	1260-6600	2530-6550	W
Potenza assorbita totale in raffreddamento ⁽¹⁾	Nom	870	1170	1625	2180	W
	Min- MAX	250-1360	230-1400	380-2650	600-2650	W
EER rif. Standard EN14511 ⁽¹⁾		3.10	2.99	3.25	2.96	W/W
SEER rif. Standard EN14825		5.6	6.1	5.6	5.1	W/W
PdesignC		2.7	3.5	5.2	6.5	kW
Corrente nominale in raffreddamento ⁽¹⁾		3.8	5.2	7.2	9.7	A
Deumidificazione ⁽¹⁾		0.8	1.4	1.8	2.0	l/h
Potenza termica ⁽²⁾	Nom	2800	4000	5800	7000	W
	Min- MAX	800-3600	880-4400	1120-6800	2530-7600	W
Potenza assorbita totale in riscaldamento ⁽²⁾	Nom	900	1200	1760	2220	W
	Min- MAX	200-1400	250-1450	350-2650	600-2800	W
COP rif. Standard EN14511 ⁽²⁾		3.11	3.33	3.30	3.15	W/W
SCOP rif. Standard EN14825		3.80	4.00	3.80	3.80	W/W
Corrente nominale in riscaldamento ⁽²⁾		3.2	4.8	7.8	9.8	A
Zona climatica di riferimento rif. Standard EN14825		A (temperata)				Tipo
PdesignH		2.8	3.2	4.5	5.8	kW
Temp di equilibrio		-7	-7	-7	-7	°C
Classe di efficienza secondo Regolamento attuativo 626/2011 - Direttiva 2009/125/CE	A freddo	A+	A++	A+	A	-
	A caldo	A	A+	A	A	-
Consumo in stand-by		1	1	1	1	W
Portata aria unità interna	Turbo	650	600	850	1000	m³/h
	Nom	500	500	780	830	m³/h
	Med	400	400	650	660	m³/h
	Min	300	300	550	550	m³/h
Pressione sonora unità interna ⁽³⁾	Turbo	45	45	48	51	dB(A)
	Nom	38	38	45	47	dB(A)
	Med	33	33	40	42	dB(A)
	Min	29	29	35	39	dB(A)
Portata aria unità esterna		1800	1800	3200	4000	m³/h
Pressione sonora unità esterna ⁽³⁾		50	55	55	58	dB(A)
Refrigerante		R410A				Tipo
Attacchi linea liquido		1/4	1/4	1/4	1/4	"
Attacchi linea gas		3/8	3/8	1/2	5/8	"
Lunghezza massima linee frigorifere		15	15	25	25	m
Dislivello massimo		10	10	10	10	m
Peso netto unità Interna		9	9	13	14	Kg
Peso netto unità Esterna		28	29	45	60	Kg
Dimensioni imballo unità interna	L	915	915	1010	1073	mm
	A	355	355	380	395	mm
	P	255	255	285	313	mm
	L	848	848	1026	1080	mm
Dimensioni imballo unità esterna	A	580	580	735	840	mm
	P	360	360	455	485	mm

(1) Temperatura aria esterna = 35°C B.S. • Temperatura aria ambiente = 27°C B.S. / 19°C B.U.

(2) Temperatura aria esterna = 7°C B.S. / 6°C B.U. • Temperatura aria ambiente = 20°C B.S.

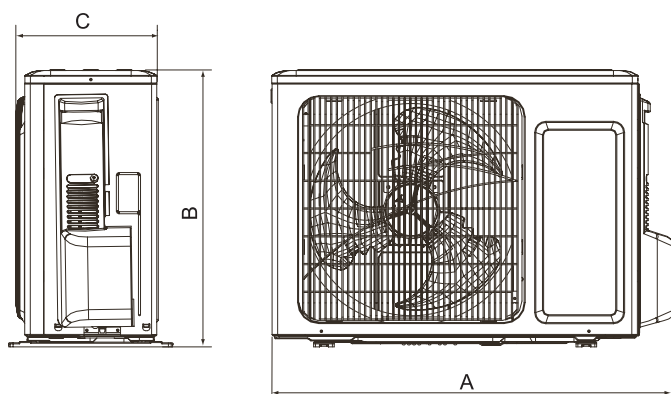
(3) Pressione acustica rilevata a 1 m di distanza: U.E. in campo libero, U.I. in ambiente di 100 m³ con il tempo di riverbero di 0,5 secondi

UNITÀ INTERNA



MOD.	9000	12000	18000	22000	UM
A	845	845	940	1007	mm
B	275	275	298	315	mm
C	180	180	200	219	mm

UNITÀ ESTERNA



MOD.	9000	12000	18000	22000	UM
A	776	776	955	980	mm
B	540	540	700	790	mm
C	257	257	340	340	mm